



TASSA SUI RIFIUTI - TARI
DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE TASSABILI DI CIVILI ABITAZIONI

Art. 1 co. da 639 a 702 L. 147/2013

DATI DELL'OCCUPANTE

COGNOME E NOME _____ C. F. _____

LUOGO DI NASCITA _____ DATA DI NASCITA _____

COMUNE DI RESIDENZA _____ CAP _____

VIA _____ N. _____ TEL. _____

Indirizzo di Posta Elettronica/e-mail: _____

UBICAZIONE DELL'IMMOBILE

VIA _____ N. _____ SCALA _____ INT. _____

- IN PROPRIETA'
- IN LOCAZIONE
- IN COMODATO
- IN USUFRUTTO

NUMERO OCCUPANTI IMMOBILE

Per contribuenti non iscritti nell'anagrafe del Comune specificare il numero dei componenti il nucleo familiare: _____

Co. 642- 645-648 art. 1 L. 147/2013

Co. 642: **"La TARI è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi titolo adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani. In caso di pluralità di possessori o di detentori, essi sono tenuti in solido all'adempimento dell'unica obbligazione tributaria.."**

Co. 645: **"Fino all'attuazione delle disposizioni di cui al co. 647, la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile alla TARI è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati".**

Co. 648: **" Per le unità immobiliari diverse da quelle a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano la superficie assoggettabile alla TARI rimane quella calpestabile"**

- La superficie calpestabile viene commisurata come segue: al netto dei muri/pilastr/ escludendo i balconi e le terrazze, con esclusione altresì di quella parte con altezza minima di m 1,50.



TELEFONO: 039.92.25.10

TELEFAX: 039.57.87.108

PEC: comune.lomagna.lc@halleycert.it

E-MAIL: protocollo@comune.lomagna.lc.it

P. IVA e C.F. 00504810136

LOCALI	NUMERO	SUPERFICIE CALPESTABILE IN METRI QUADRATI
--------	--------	--

CUCINE, SOGGIORNI, CAMERE, BAGNI, INGRESSI, CORRIDOI, DISIMPEGNI, TAVERNE, LAVANDERIE, SOTTOTETTI (in corrispondenza di una altezza superiore a m 1,50)
BOX.
ALTRI
CANTINE
SOLAIO

ALLEGARE PLANIMETRIA DELLE SUPERFICI SOPRA INDICATE

RIFERIMENTI CATASTALI DEL/DEI FABBRICATI:

<i>Foglio</i>	<i>Mappale</i>	<i>Subalterno</i>	<i>Categoria</i>	<i>Classe</i>	<i>Consistenza</i>	<i>Sup. catastale</i>	<i>80% Sup. cat.</i>

NOMINATIVO PROPRIETARIO se diverso dall'occupante: _____

Residente a _____ in via _____

DATA di inizio occupazione o detenzione dell'abitazione _____



RIDUZIONI (art. 23 e art. 23/bis TARI)

- abitazione con unico occupante: RIDUZIONE DEL 10%;
- abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo non superiore a 183 giorni nell'anno solare: RIDUZIONE DEL 30%;
- abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: RIDUZIONE DEL 30%;

"COMPOST DOMESTICO"

Il sottoscritto DICHIARA di effettuare il compostaggio domestico in modo continuativo tramite:

- COMPOSTER (*di cui allega documentazione attestante l'acquisto*)
- COMPOSTAGGIO IN BUCA (*con rivoltamento periodico*)

nel rispetto delle vigenti norme previste dal "Regolamento per la pratica del compostaggio" e di non conferire la frazione umida al servizio di raccolta pubblico (se non relativamente ai rifiuti organici non compostabili).

CHIEDE

il riconoscimento della riduzione TARI nella misura del 20% della quota variabile.

Autorizza l'Amministrazione comunale ad eseguire le verifiche circa l'effettivo svolgimento del compostaggio.

Art. 28 – Cumulo di riduzioni e agevolazioni

Ricordiamo che qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni verrà applicata quella più conveniente per l'utenza.

Le riduzioni, se applicate, saranno riconosciute fino a quando sarà segnalata apposita disdetta.

Lomagna, _____

FIRMA _____



Comune di LOMAGNA
Provincia di Lecco

Via F.lli Kennedy, 20
23871 - Lomagna LC

TELEFONO: 039.92.25.10

TELEFAX: 039.57.87.108

PEC: comune.lomagna.lc@halleycert.it

E-MAIL: protocollo@comune.lomagna.lc.it

P. IVA e C.F. 00504810136

Informativa sul Trattamento dei dati personali e sui diritti del dichiarante (art. 13 Regolamento UE n. 2016/679).

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE n. 2016/679, si informa che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è finalizzato all'assolvimento del pagamento della tassa rifiuti solidi urbani ed avverrà presso il Comune di Lomagna che risulta il Titolare del trattamento. Il trattamento avverrà con l'utilizzo di procedure anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità, anche in caso di eventuale comunicazione a terzi. I dati personali acquisiti con la presente nota possono essere comunicati alla Tesoreria comunale, agli enti di riscossione - anche coattiva, nonché alle società appaltatrici connesse con il servizio di raccolta rifiuti solidi urbani. Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, al Comune di Lomagna per verificare i dati che lo riguardano e farli eventualmente aggiornare, integrare, rettificare, cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento, se trattati in violazione del Regolamento sopra indicato. I dati verranno conservati sino alla data di chiusura della posizione tributaria specifica. L'informativa completa, comprensiva di tutti i contenuti di cui al citato art. 13 del Regolamento 679/2016/UE – compresi i Diritti dell'interessato e l'esercizio dei predetti Diritti - è presente sul sito web del Comune di Lomagna e a disposizione in modalità analogica presso gli uffici dell'Ente.

Responsabile della protezione dei dati e' Ancitel, all'indirizzo e-mail: dpo@comune.lomagna.lc.it

Responsabile del procedimento è la sig.ra Piguzzi Loredana.

Responsabile del Servizio è la sig.ra Spreafico Dott.ssa Lara.

Il sottoscritto **DICHIARA** di aver letto l'Informativa del Trattamento dei dati personali sopra indicata e **ACCONSENTE**, ai sensi e per gli effetti dell'art. 7 e seguenti del Regolamento UE 2016/679, con la sottoscrizione del presente modulo, al trattamento dei dati personali secondo le modalità e nei limiti di cui all'Informativa, anche presente sul sito web del Comune: www.comune.lomagna.lc.it

Lomagna, _____

FIRMA _____